

Prüfprotokoll für die Sicherheitsprüfung an Lichtbogenschweißeinrichtungen nach DIN EN 60974-4

Prüfprotokoll					
Kunde	Mustermann		Kundennummer	XY	
Identnummer:	151330		Hersteller	Lorch	
Modell:	T 300 AC/ DC		Seriennummer	151330	
Prüfer	Hartmann		Prüfgerät	A3-S A0265002	
Datum:	05.01.2015		Prüfintervall [Mon.]	12	
Bemerkung:			Auftragsnummer		
Netzspannung	400,1 V				
Prüfpunkt			Soll-Wert	Ist-Wert	Ergebnis
Sichtprüfung nach Checkliste					OK
Schutzleiterwiderstand	R _{PE}	[Ohm]	< 0,3 Ohm	0,129 Ohm	OK
Isolationswiderstand					
• Eingangs-/Schweißstromkreis (500V)	R _{I-E/S}	[MOhm]	> 5 MOhm	> 30,000 MOhm	OK
• Eingangsstromkreis/ Körper (500V)	R _{I-E/K}	[MOhm]	> 2,5 MOhm	> 30,000 MOhm	OK
• Schweißstromkreis/ Körper (500V)	R _{I-S/K}	[MOhm]	> 2,5 MOhm	> 30,000 MOhm	OK
Primärer Ableitstrom	I _s	[mA]	< 5 mA	0,199 mA	OK
Ableitstrom SSQ-Ausgänge	I _B	[mA]	< 10 mA	0,170 mA	OK
Leerlaufspannung					
	U ₀	[V _{TRMS}]	< 49,45 V	43,432 V	OK
	U ₀	[V _{PEAK}]	< 113 V	47,156 V	OK
Funktionsprüfung					OK
Prüfung bestanden					OK
Datum der nächsten Prüfung			05.01.2016		
Prüfer (Unterschrift + Stempel)			<div style="font-size: 2em; opacity: 0.1; transform: rotate(-30deg); position: absolute; top: 50%; left: 50%; pointer-events: none;">PAWLOWSKI</div>		
<div style="font-size: 2em; color: red; font-weight: bold;">Muster...</div>					