

**PAWLOWSKI GMBH**Oggenhauser Hauptstrasse 77,
89522 Heidenheim

Telefonnummer: 07321-73070

E-Mail-Adresse: info@pawlowski-gmbh.de

Kundeninfo**Kunde:** Pawlowski GmbH**Adresse:** Oggenhauser Hauptstraße 77, 89522 Heidenheim**Schweißmaschineninfo****Hersteller:** Lorch
Modell: P 4500
Maschinen-ID: 0838-2405-0001-7**ArcValidator L 650****Seriennummer:** 2371364
Validierungsdatum: 24.06.2015**Validierungsinfo****Validierungsdatum:** 13.08.2015
Ablaufdatum: 12.08.2016
Validierungsklasse: Standard
Validierungstyp: Genauigkeit
Netzspannung: 406 V
Temperatur: 25,0°C
Validierungsmethode:**VALIDIERUNGSERGEBNISSE****SPANNUNG (V)**

Eingestellt	Gemessen						Anzeige					
	MIN.	Nr. 1	Mittel	Nr. 2	MAX.	Result.	MIN.	Nr. 1	Mittel	Nr. 2	MAX.	Result.
15,2	13,7	14,2	14,2	14,2	16,7	✓	12,1	15,3	15,3	15,3	16,3	✓
20,5	18,4	19,8	19,9	19,9	22,6	✓	17,8	20,6	20,7	20,7	22,0	✓
25,9	23,3	25,8	25,9	25,9	28,5	✓	23,8	26,1	26,1	26,1	28,0	✓
31,2	28,1	31,7	31,7	31,7	34,3	✓	29,6	31,3	31,4	31,4	33,8	✓
36,5	32,8	37,4	37,4	37,4	40,2	✓	35,3	36,4	36,5	36,5	39,5	✓

STROM (A)

Eingest. Wert (V)	Gemessen				Anzeige					
	Nr. 1	Mittel	Nr. 2		MIN.	Nr. 1	Mittel	Nr. 2	MAX.	Result.
15,2	24	24	24		13	23	23	23	35	✓
20,5	130	130	130		119	129	128	127	141	✓
25,9	238	238	238		227	238	237	236	249	✓
31,2	344	344	344		333	343	342	341	355	✓
36,5	450	450	450		439	448	448	448	461	✓

LEERLAUF

Spannung (V)

82,6

SCHWEIßPROZESSTYP

MIG/MAG



WIG

E-Hand

NOTIZEN**✓ BESTANDEN**

Datum

Christian Gräs

Validierung basiert auf Norm EN
50504:2008

**PAWLOWSKI GMBH**Oggenhauser Hauptstrasse 77,
89522 Heidenheim

Telefonnummer: 07321-73070

E-Mail-Adresse: info@pawlowski-gmbh.de

Kundeninfo**Kunde:** Pawlowski GmbH**Adresse:** Oggenhauser Hauptstraße 77, 89522 Heidenheim**Schweißmaschineninfo****Hersteller:** Lorch
Modell: P 4500
Maschinen-ID: 0838-2405-0001-7**ArcValidator L 650****Seriennummer:** 2371364
Validierungsdatum: 24.06.2015**Validierungsinfo****Validierungsdatum:** 13.08.2015
Ablaufdatum: 12.08.2016
Validierungsklasse: Standard
Validierungstyp: Genauigkeit
Netzspannung: 406 V
Temperatur: 25,0°C
Validierungsmethode:**VALIDIERUNGSERGEBNISSE****DRAHTVORSCHUBGESCHWINDIGKEIT (M/MIN)**

Eingestellt	Gemessen						Anzeige					
	MIN.	Nr. 1	Mittel	Nr. 2	MAX.	Result.	MIN.	Nr. 1	Mittel	Nr. 2	MAX.	Result.
0,5	0,4	0,5	0,5	0,4	0,6	✓	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	✓
6,6	5,9	6,6	6,6	6,6	7,3	✓	5,9	6,6	6,6	6,6	7,3	✓
12,8	11,5	12,9	12,9	12,8	14,1	✓	11,6	12,8	12,8	12,8	14,2	✓
18,9	17,0	19,0	19,0	19,0	20,8	✓	17,1	18,9	18,9	18,9	20,9	✓
25,0	22,5	24,8	24,9	25,0	27,5	✓	22,4	25,0	25,0	25,0	27,4	✓

NOTIZEN**✓ BESTANDEN**

Datum

Christian Gräs

Validierung basiert auf Norm EN
50504:2008